



Mindig van választás

Építőanyag-ipari termékeket gyártó gépkezelő

Szakmabemutató információs mappa



Befektetés a jövőbe



Új Magyarország
FEJLESZTÉSI TERV

FELELŐS KIADÓ: PIRISI KÁROLY

KÉSZÍTŐ: KANOVA CONSULTING

PÁLYAORIENTÁCIÓS LEKTOR: HARKÁNYI ADRIENNE

INTERJÚALANY: HERENCSENYI ÁKOS

SZAKMAI LEKTORÁLÁS: PAPP JÓZSEF

A SZAKMAISMERTETŐ MAPPA A TÁMOP 2.2.2 – „A PÁLYAORIENTÁCIÓ RENDSZERÉNEK TARTALMI ÉS MÓDSZERTANI FEJLESZTÉSE” PROJEKT KERETÉBEN KERÜLT KIDOLGOZÁSRA.

PROGRAMVEZETŐ: BORBÉLY-PECZE TIBOR BORS

A PROJEKT AZ EURÓPAI UNIÓ TÁMOGATÁSÁVAL, AZ EURÓPAI SZOCIÁLIS ALAP ÉS A MAGYAR ÁLLAM TÁRSFINANSZÍROZÁSÁVAL VALÓSUL MEG.

FOGLALKOZTATÁSI ÉS SZOCIÁLIS HIVATAL
2010

www.afsz.hu
www.epalya.hu
www.eletpalya.afsz.hu



Tartalomjegyzék

A. Feladatok és tevékenységek

B. Követelmények

C. Szakképzés

**D. Kereseti lehetőségek,
elhelyezkedési kilátások**

E. Egyéb információs források

Feladatok és tevékenységek

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Melyek a jellemző feladatok, tevékenységek ebben a szakmában?
- ◆ Milyen anyagokkal, eszközökkel kell dolgoznia? (anyagok, szerszámok, műszerek, gépek...)
- ◆ Hol végzi a munkáját? (szabadban, műhelyben, irodában, üzletben...)
- ◆ Munkája során kikkel kerül kapcsolatba, kikkel van dolga? (vevő, ügyfél, kolléga)

A gépész nekigyűrkőzik (...)

/Walt Whitman/

Az építőiparhoz hatalmas szolgáltató és termelő területek tartoznak. Számos részfeladatot és munkát kell elvégezni ahhoz, hogy egy épület, épületegyüttes, irodaház-komplexum, bevásárlóközpont vagy stadion a tervekből valósággá váljon. Az épületekhez sokfajta anyagot használnak fel, amelyek azonban ritkán kerülnek ki közvetlenül a természetből. Mielőtt rendeltetésüknek megfelelően felhasználnák őket, az építőanyagokat alaposan megmunkálják, többnyire egy erre szakosodott gyárban, üzemben.

Szinte felsorolhatatlanul sok építőanyag létezik. Ezek mindegyike külön üzemben készül, hogy aztán a megfelelő mennyiségben és minőségben értékesítsék őket az építőiparnak. Építőanyagnak számít például a téglá, a cement, a falazóhabarcs, a mész, a tetőcserép, a beton, vasbeton, a különböző faanyagok. De építőanyag a kő, a márvány, a kavics és a homok is. Ezen kívül rengetegféle építőanyagot használnak a burkolásnál, a szigetelésnél, a víz- és gázszerezésnél stb.

Az építőanyagokat a megfelelő nyersanyagból gyártják, amely legtöbbször megtalálható a természetben, de lehet szintetikus is. A gyártási folyamat napjainkban már nem képzelhető el automatizált vagy félautomatizált rendszerek nélkül. Azonban az e rendszerekben dolgozó gépeket emberek működtetik. Nekik kiválóan kell ismerniük a gyártáshoz alkalmazott gépek működési elvét és mechanizmusát. Ők az építőanyag-ipari terméket gyártó gépkezelők, vagy egy régebbi elnevezéssel nehézgépkezelők. A gépkezelők munkájába és napi tevékenységébe Herencsényi Ákos üzemvezető avatott be minket.

Melyek a jellemző feladatok, tevékenységek ebben a szakmában?

- 1. A műszak kezdetén átveszi a gyártást az előző műszaktól, és a felügyelete alá tartozó gépet (gépeket) az előírásoknak megfelelően működteti.**

„Mi például egy kavicsüzemet működtetünk, tehát a beton adalékanyagait, kavicsot és homokot 'gyártunk'. A kavics a Dunából érkezik hozzánk, nagy teherhordó hajókon. A kirakodás után a kavicsot egy futószalagon felvisszük az üzembe, ahol elkezdődik a szitálás, más néven frakciókra szedés. Nálunk olyan gépek üzemelnek, mint pl. a szállítószalag, síkrosta, a homokmosó vagy a törőgép” – magyarázza Herencsényi Ákos.

A nyersanyagot – jelen esetben a kavicsot –rendszerbe szervezett gépek segítségével dolgozzák fel. Minden fázisban más típusú gép dolgozik, és minden gép mellett van egy ember. Az ő feladata, hogy a kezelőtáblán bekapcsolja a gépet, és beállítsa a termelés, illetve az adott munkarész paramétereit. Betáplálja a termeléshez szükséges adatokat (pl. méret, mennyiség), és elindítja a termékadagolást. A műszak alatt a gépkezelő felügyeli a gép akadálytalan működését, illetve „kiszolgálja” azt. Ez többnyire azt jelenti, hogy odakészíti az alapanyagokat, ha szükséges, valamint kezeli a selejtes termékeket.

- 2. Üzemzavar esetén leállítja a termelést, és megteszi a szükséges intézkedéseket.**

Ha tudja, maga javítja ki a termelést akadályozó hibát, egyébként értesíti a felettesét (a műszak- vagy üzemvezetőt), aki intézkedik a szükséges javíttatásról.

„Nálunk többségében olyan gépkezelők dolgoznak, akiknek van valamilyen egyéb képzettségük is, így java részük el tudja látni a karbantartói, szerelői

feladatokat. Ebben különböznek a betanított munkásoktól, hiszen ők igazán értenek a gépekhez. Nem csak ki-bekapcsolni tudják őket, hanem szükség esetén alkatrészt is cserélnek bennük” – mondja Herencsényi Ákos.

3. Ellenőrzi a felhasználásra kerülő anyagokat, illetve anyagszükségletet számol.

Tisztában kell lennie azzal, hogy az adott műszak során milyen mennyiségű nyersanyag kerülhet feldolgozásra, illetve szemrevételezni a feldolgozásra váró anyag minőségét és elkülöníteni a nem megfelelő matériát.

Rendben tartja a munkagépet és környezetét, illetve tisztán adja azt át a következő műszaknak.

A gyártás során óhatatlanul kosz, felesleg, és selejt is keletkezik, amelynek megszüntetéséről és kezeléséről a gépkezelőnek kell gondoskodnia. A megfelelő felszereléssel és anyagokkal a gép munkafelületét és közvetlen környezetét is megtisztítja, a hibás, selejtes terméket pedig a környezetvédelmi és munkavédelmi előírásoknak megfelelően helyezi el, illetve távolítja el a helyszínről.

4. Vezeti a minden géphez tartozó munkanaplót.

A munkanaplóban feltünteti, mikor vette fel a műszakot, és hány egységnyi termelőmunkát végzett el a műszak alatt. Dokumentálja azt is, hányszor volt üzemzavar vagy leállítás, illetve rögzíti ezek okát és az elhárítás módját.

5. Az építőanyag-ipari terméket gyártó gépkezelő munkája során betartja az üzem-, baleset- és tűzvédelmi előírásokat.

Minden üzemi dolgozó rendszeresen részt vesz munka- és tűzvédelmi oktatáson.

Különösen igaz ez a veszélyes üzemnek tekintett gépek mellett dolgozókra. Az előírások figyelmen kívül hagyása a balesetveszély mellett súlyos szankciókat is jelenthet a gépkezelőnek.

Milyen anyagokkal, eszközökkel kell dolgoznia?

Az építőanyag-ipari terméket gyártó gépkezelők mindig az adott építőanyag-gyárban vagy üzemben gyártott termékekkel dolgoznak. Ezek igen sokfélék lehetnek. A nyersanyagokkal és termékekkel a gyártás során általában közvetlen fizikai kapcsolatba is kerül, hiszen az előkészítés és a gyártósorra helyezés is az ő feladata. A gépek működtetéséhez a gépkezelő egy nagyobb kapcsolótáblát kezel, ezen adatokat állít be. A karbantartói és szerelői feladatok ellátásakor pedig kézi szerszámokkal dolgozik (pl. fűrő, véső, kalapács, fogók stb.)

Hol végzi a munkáját?

Az építőanyag-ipari terméket gyártó gépkezelő munkáját kizárólag üzemi környezetben végzi, nagyobb gyárak termelőegységeiben. A gépek jellemzően fedett helyen működnek. Az is előfordulhat, hogy a szállítás és a logisztikai feladatok gazdaságosabbá tételére az üzemet egy bányába, vagyis a földfelszín alá telepítik.

Munkája során kikkel kerül kapcsolatba, kikkel van dolga?

Kapcsolatba kerül műszak-váltótársaival, egyéb gépkezelőkkel, műszakvezetővel, üzemvezetővel, szállítókkal, rakodómunkásokkal, gépkarbantartókkal és -szerelőkkel, takarítókkal.

Követelmények

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Milyen fizikai igénybevétellel, megterheléssel jár a munkavégzés?
- ◆ Milyen környezeti ártalmakkal, hátrányokkal járhat a szakma gyakorlása?
- ◆ Milyen egészségügyi követelményeket támaszt ez a szakma?
- ◆ Milyen egyéb tulajdonságok megléte kedvező ebben a szakmában?
- ◆ Milyen tantárgyakban kell jó eredményt elérni ehhez a szakmához?
- ◆ Milyen érdeklődési kör a legelőnyösebb ebben a szakmában?

Milyen fizikai igénybevétellel, megterheléssel jár a munkavégzés?

A gépkezelő szinte teljes egészében fizikai munkát végez, ez azonban nem okoz szélsőséges terhelést, ugyanis a nehéz anyagokat is gépek mozgatják. Attól függően, hogy milyen terméket gyártó géppel dolgozik, kisebb-nagyobb fizikai megterhelésekkel járó tevékenységeket kell végeznie. Így esetenként akár nagyobb súlyt is megemel, cipel. Ha szerelési munkát is végez, az igénybe veheti karját, derekát, ízületeit.

Milyen környezeti ártalmakkal, hátrányokkal járhat a szakma gyakorlása?

Az üzemi munka általában több szempontból is balesetveszélyes. A súlyos anyagok mozgatása már önmagában veszélyforrás lehet, hiszen ha a mozgatógépek meghibásodnak, elszabadulhatnak a nehéz tárgyak, és eltalálhatnak valakit. A termelést végző gépek mellett is fokozott figyelem szükséges, hiszen a körültekintés hiánya végzetes üzemi balesethez is vezethet. (Sajnos nem ritka a szem, az ujjak, vagy valamely végtag sérülése, elvesztése.) Az építőanyagok termelésekor számolni kell a levegőszennyezettséggel, a porral, esetenként pedig egészségre ártalmas anyagok belégzésével. A kavics- és homoküzemben például sok a víz és a nedvesség, ami nem csak csúszásveszélyt jelent, hanem ízületi bántalmakat is megalapozhat. Minden nehézgép közelében számolni kell zajártalommal is, ami ellen természetesen fül dugóval, hallásvédővel lehet védekezni.

Milyen egészségügyi követelményeket támaszt ez a szakma?**Kizáró tényező, ha a munkavállaló:**

- jó látást igénylő munka végzésére nem alkalmas,
- jó egyensúly-érzéklet igénylő munka végzésére nem alkalmas,

- fokozottan balesetveszélyes munkát nem végezhet,
- karok, kezek, ujjak, használatát igénylő munkát nem végezhet,
- fokozott figyelmet igénylő munkát nem végezhet,
- teljes látóteret, térlátást igénylő munka végzésére nem alkalmas.

Korlátozó tényező, ha a munkavállaló:

- tartós állómunkát nem végezhet,
- közepesen nehéz fizikai munkát nem végezhet.

Az üzemi munka minden esetben szigorú szabályrendszer szerint zajlik, az előírásokat pontosan be kell tartani. A munkavédelmi előírások védőöltözet, illetve egyéb kiegészítők (pl. kesztyű, szemüveg, fül dugó) viselését követelhetik meg. A gépkezelői munkára alkalmas lehet szemüveget, hallókészüléket viselő, illetve csekély mértékben értelmi fogyatékos személy is. A fizikai teljesítőképesség és az állóképesség azonban fontos szempont lehet, így a mozgásrendszeri problémák alkalmatlanná tehetik a jelentkezőt.

Milyen egyéb tulajdonságok megléte kedvező ebben a szakmában?

Az e területen dolgozó szakemberekkel szemben fontos elvárás a feladatkövetés, a precizitás, a monotonia tűrése. Hasznos lehet a gépek szeretete és ismerete, a műszaki tanulékonyosság, a gyakorlati érzék, a problémamegoldó képesség. Fontos, hogy az itt dolgozó szakember szorgalmas és igyekvő legyen.

Feladatainak ellátásához szükséges kompetenciák (képessegek):

Szakmai ismeretek:

- gyártás előkészítésének lépései
- munka megkezdésének feltételei
- munkafolyamatok szervezése, ütemezése

- anyagmennyiség-számítás
- munkavédelmi, balesetvédelmi, biztonságtechnikai, tűz- és környezetvédelmi előírások
- hulladékkezelés, veszélyes hulladék kezelése, tárolása

Egyéb képességek és kompetenciák:

- kontroll (ellenőrzés képessége)
- körültekintés, elővigyázatosság
- monotónia tűrése
- pontosság, precizitás
- szem,kéz,végtagok jó koordináltsága

Milyen tantárgyakban kell jó eredményt elérni?

Egyik tantárgyban sem szükséges kiemelkedő eredményeket elérni, a műszaki, gépészeti érzék azonban előnyös lehet.

Milyen érdeklődési kör a legelőnyösebb ebben a szakmában?

Aki idegenkedik a veszéllyel járó, kézzel végzett munkától, valamint a piszkos, poros környezettől, ne válassza ezt a szakmát. Fontos, hogy a szakmát választónak legyen érzéke a gépekhez, berendezésekhez.

Szakképzés

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Mit kell tanulni a szakképzés során?
- ◆ Hol történik a szakképzés?
- ◆ Milyen iskolai előképzettségre van szükség?
- ◆ Mennyi ideig tart a szakképzés?
- ◆ Milyen költségekkel jár a képzés, és kapható-e támogatás?
- ◆ Mekkora a képzésbe felvehető létszám?

Alapadatok:

Az építőanyagipari termékeket gyártó gépkezelő munkakört **betonelemgyártó**, vagy **mész- és cementterméket gyártó gép kezelője**, illetve **építőanyag-ipari technikus** megnevezésű szakképesítéssel lehet betölteni.

Mit kell tanulni a szakképzés során?

Az **építőanyag-ipari technikus** képzésen a jelentkező összesen 3 tantárgyban/képzési modulban sajátíthatja el a szükséges ismereteket. A tanegységek / követelménymodulok elnevezése és száma röviden:

- Építőanyag-ipari közös feladatok I. (0504-06);
- Építőanyag-gyártás előkészítése, irányítása, ellenőrzése (0683-06);
- Általános vállalkozási feladatok (0886-06).

A képesítés megszerzésének feltétele a sikeres szakmai záróvizsga. Iskolarendszerű szakképzés esetén az utolsó szakképző évfolyam eredményes elvégzése egyenértékű a modulzáróvizsgával. A szakmai vizsga írásbeli, szóbeli és gyakorlati feladatokból áll a felsorolt modulok alapján.

(Forrás: 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény)

A **betonelemgyártó** képzésen összesen a jelentkező 2 tantárgyban/képzési modulban sajátíthatja el a szükséges ismereteket. A tanegységek / követelménymodulok elnevezése és száma röviden:

- Építőanyag-ipari közös feladatok I. (0504-06);
- Betonelemek gyártása (0505-06).

A képesítés megszerzésének feltétele a sikeres szakmai záróvizsga. Ez írásbeli, szóbeli és gyakorlati feladatokból áll a felsorolt modulok alapján.

(Forrás: 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény)

A **mész- és cementterméket gyártó gép kezelője** képzésen a jelentkező összesen 4 tantárgyban/képzési modulban sajátíthatja el a szükséges ismereteket. A tanegységek / követelménymodulok elnevezése és száma röviden:

- Építőanyag-ipari közös feladatok I. (0504-06);
- Kemencekezelés, -égetés (0849-06);
- Építőanyag-ipari gépek üzemeltetése (0850-06);
- Mész- és cementtermékek gyártása (0854-06).

A képesítés megszerzésének feltétele a sikeres szakmai záróvizsga. Ez írásbeli, szóbeli és gyakorlati feladatokból áll a felsorolt modulok alapján.

(Forrás: 15/2008. (VIII. 13.) SZMM rendeletben kiadott szakmai és vizsgakövetelmény)

Hol történik a szakképzés?

Az **építőanyag-ipari technikus** szakma iskolarendszerben és felnőttképzésben egyaránt tanulható, a **betonelemgyártó** és a **mész- és cementterméket gyártó gép kezelője** képzés csak felnőttképzésben. Felnőttképzést úgynevezett OKJ-s tanfolyami keretek között tartanak az erre alkalmas képző intézmények. Ezek az ország szinte minden nagyvárosában megtalálhatóak.

Milyen iskolai előképzettségre van szükség?

Az **építőanyag-ipari technikus** képzés megkezdéséhez érettségi vizsga, illetve egészségügyi alkalmasság szükséges.

A **betonelemgyártó** és a **mész- és cementterméket gyártó gép kezelője** szakképzésekhez a 8. évfolyam elvégzésével tanúsított alapfokú iskolai végzettség, valamint egészségügyi alkalmasság kell.

Szakmai előképzettség:

A képzés megkezdéséhez szakmai előképzettség nem szükséges.

Mennyi ideig tart a szakképzés?

Az **Építőanyag-ipari technikus** szakképzés ismeretanyaga iskolarendszerben 2 év, tanfolyami keretek között- képző intézménytől függően- változó, átlagosan max. 2000 óra alatt elsajátítható. A **Betonelemgyártó képzés** tanfolyami keretek között a képzési idő- képző intézménytől függően- változó, átlagosan max. 1000 óra, míg a **Mész- és cementterméket gyártó gép kezelője** szakképzésé max. 800 óra.

Milyen költségekkel jár a képzés, és kapható-e támogatás?

Költségtérítéssel formában a képzés díja átlagosan 100.000 – 150.000 Ft. Fontos tudni, hogy kisebb eltérések lehetnek a képzés árában, ezért érdemes több helyet tájékozódni. Mivel a képzés piaci alapokon történik, alanyi jogalapú támogatás nincs.

Mekkora a képzésbe felvehető létszám?

Nincs államilag meghatározott keretszám. Az egy tanfolyamon résztvevők létszáma általában 15 fő között mozog.

A szakképesítéssel kapcsolatos részletes információk megismerhetők a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet honlapjának (www.nive.hu) Szakképzési dokumentumok és Adatbázisok menüpontja alatt, valamint a Nemzeti Pályaorientációs Portálon (www.eletpalya.afsz.hu).

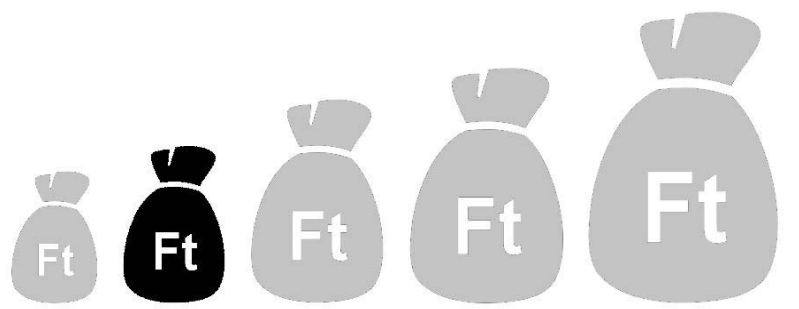
Kereseti lehetőségek, elhelyezkedési kilátások

A következő kérdésekre kaphat választ:

- ◆ Hogyan alakult az átlagkereset a szakmában?
- ◆ Hányan szereztek szakképesítést az elmúlt időszakban?
- ◆ Hányan dolgoznak ebben a szakmában?
- ◆ Mekkora a munkaerő iránti kereslet ebben a szakmában?
- ◆ Hogyan alakult a munkanélküliek száma?
- ◆ Milyen más foglalkozási területre válthat át az ember viszonylag könnyen?

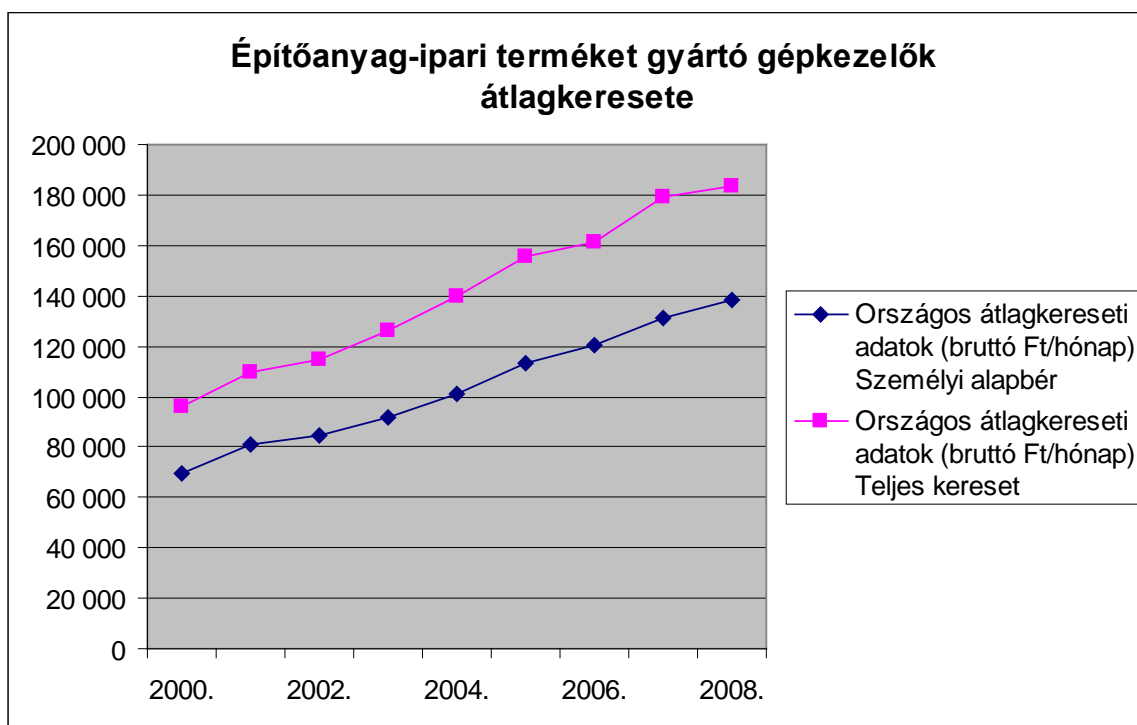
Kereseti lehetőségek, munkanélküliség:

Hogyan alakult az átlagkereset a szakmában?



Az építőanyag-ipari termékeket gyártó gépkezelő foglalkozású alkalmazottak havi átlagbére 138.700 Ft körül alakult 2008-ban. A szakmai gyakorlattól függően az átlagkereset 138.700 Ft és 183.717 Ft között változhat.

Ebben a szakmában az átlag személyi alapbér folyamatosan nő.



Forrás: <http://www.epalya.hu/munka/foglalkozas.php>

Ebben a szakmában az átlagjövedelem folyamatosan nő, a teljes kereset eléri az országos átlagkereset szintjét.

A foglalkozásra jellemző átlagkeresettel kapcsolatos információk megtalálhatók az Állami Foglalkoztatási Szolgálat honlapján: <http://foglalkozasok.afsz.hu>.

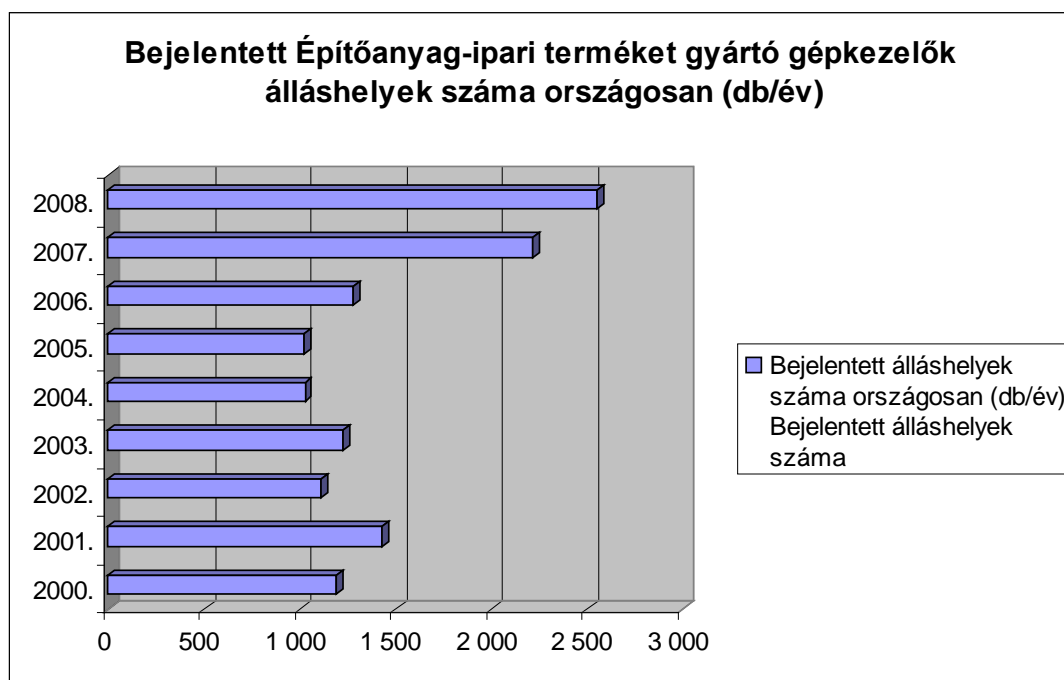
Hányan dolgoznak ebben a szakmában?

A 2008-as adatok alapján 2.555 főt alkalmaztak építőanyag-ipari terméket gyártó gépkezelőként. Az építőipari vállalkozások térhódítása új munkalehetőséget kínál e foglalkozás gyakorlására, mely egyéb jogviszony keretében is végezhető.

Mekkora a munkaerő iránti kereslet ebben a szakmában?

Rövidtávú előrejelzés a szakma iránt mutató keresletről: **növekedés**

A bejelentett építőanyag-ipari termékeket gyártó gépkezelő munkahelyek száma az elmúlt években emelkedett, a 2005-ös adatot figyelembe véve megduplázódott (2005-ben 1.022, 2008-ban 2.555 munkahely volt).



Forrás: <http://www.epalya.hu/munka/foglalkozas.php>

Az Európai Unió által működtetett EURES-portálon közzétett álláshirdetések az EURES-tagoktól és partnerektől származnak, ezen belül is elsősorban az európai állami foglalkoztatási szolgálatoktól. A weblapra 2005-től fokozatosan felkerül valamennyi állás, melyet az európai állami foglalkoztatási szolgálatok hirdetnek meg. Az álláshirdetések számos foglalkozás művelőinek szólnak, valamint állandó és szezonális munkalehetőségeket is kínálnak. Tájékoztatást nyújtanak továbbá többek között a pillanatnyi kereseti lehetőségekről is az egyes országokban, köztük természetesen Magyarországon is.

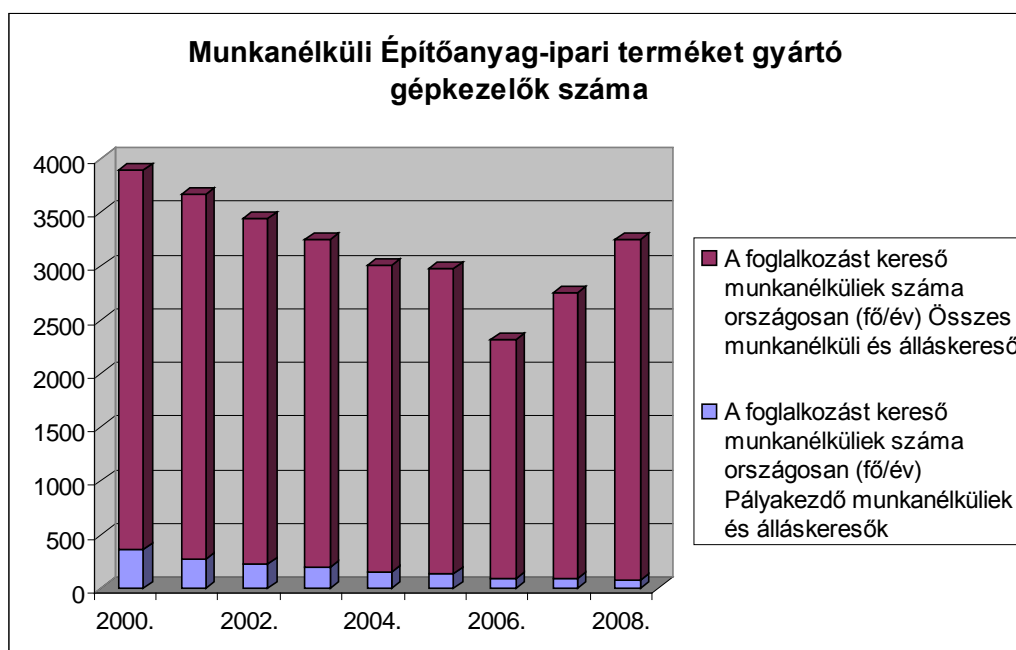
Elérhetőség: www.europa.eu.int/eures/index.jsp

Hogyan alakult a munkanélküliek száma?

Munkanélküliek számának változása 2008-ban: **csökkenés**

Az országos foglalkoztatási adatok azt mutatják, hogy a pályakezdő álláskeresők könnyebben tudnak elhelyezkedni. A bejelentett álláshelyek száma növekedik, ennek ellenére emelkedik a munkanélküliek száma.

A szakképzett munkavállalóknak jobb lehetőségük van arra, hogy magáncégeknél találjanak állást, vagy saját vállalkozást indítsanak.



Forrás: <http://www.epalya.hu/munka/foglalkozas.php>

További elhelyezkedésre, munkaerő-piaci tendenciákra vonatkozó adatok érhetők el a www.afsz.hu weboldal Statisztika menüpontja alatt.

Milyen más foglalkozási területre válthat át az ember viszonylag könnyen?

A szakma gyakorlói az építőanyag-ipar több területén elhelyezkedhetnek. Így például nehézgépkezelőként, betonelemgyártóként, esetleg útépítő és egyéb gépkezelői területen is.

Egyéb információs források

- **Elektronikusan elérhető információs források**
- **Nyomtatott kiadványok**

Hasznos információk az EUROPASS bizonyítványról:

Az Europass bizonyítvány a szakképzés során megszerzett szaktudást igazoló dokumentum. Segítségével a munkaadók és továbbképző intézmények könnyebben értelmezhetik a korábban már megszerzett szakképesítést. A bizonyítvány leírja a képesítés megszerzője által folytatott, sikeresen lezárt tanulmányok jellegét, szintjét, tartalmát. Olyan információkkal szolgál továbbá tulajdonosa szakképesítéséről, amelyeket az eredeti bizonyítványban nem tüntetnek fel:

- az adott képzésbe való belépés követelményei,
- megszerzett készségek és kompetenciák,
- az adott ország osztályzási skálája,
- továbbtanulás lehetséges következő szintje.

Formai szempontból az uniós szabványokat követi, és csak a szakképzést igazoló dokumentummal együtt érvényes. A bizonyítvány részei:

- a szakképesítés megnevezése és annak (jelenleg) angol, illetve német nyelvű fordítása,
- készségek és kompetenciák leírása,
- a bizonyítvánnyal betölthető foglalkozások köre,
- az eredeti bizonyítvány sorozatjele, sorszáma, a bizonyítvány kiállításának dátuma,
- a szakmai elméleti és gyakorlati tantárgyak megnevezése és osztályzata az ötfokú osztályzási skálának megfelelően,
- a bizonyítvány megszerzésének hivatalosan elismert módjai.

A bizonyítványt a vizsgáztató intézmények adják ki. A kérelmező a minimálbér havi összegének 5%-át kitevő térítési díjat fizet érte a vizsgaszervezőnek.

A tájékozódást segítő kiadványok:

Felsőoktatási felvételi tájékoztató (Oktatási Minisztérium, Országos Felvételi Iroda) Évente megjelenő kiadvány.

A felsőfokú tanulmányokra készülő fiataloknak és felnőtteknek összeállított tájékoztató, melynek segítségével választhatnak intézményt, szakot az egyetemek és főiskolák világából.

Magyar Közlöny (Magyar Hivatalos Közlönykiadó Kft.)

A Magyar Közlönyből a szakképzéssel kapcsolatos hatályos jogszabályokról lehet tájékozódni.

Felsőoktatási vizsgakövetelmények (Educatio Társadalmi Szolgáltató Kht.)

Évente megjelenő kiadvány.

A kötet az érettségi kormányrendelet által meghatározott kötelező és a választható érettségi tárgyak követelményeit közli közép- és emelt szinten.

A választható tárgyak közül a gyakrabban választott és a felsőoktatási intézményekbe bejutáshoz leggyakrabban szükséges tantárgyak követelményeit ismerteti. A kötelező tárgyak vonatkozásában közli az Országos Közoktatási Intézet által összeállított érettségi feladatsorokat és azok megoldásait.

További ajánlott kiadványok:

- 200 x szép szakma (MFPI, letölthető kiadvány 2010)
- Foglalkozások Egységes Osztályozási Rendszere – FEOR-08 (KSH, 2011. január 1-jén lép hatályba)
- Iskolaválasztás előtt 2010 (MFPI, Bp., évente megjelenő kiadvány)
- Országos Képzési Jegyzék (NSZFI, Bp., 2009)
- Százszorszép szakma (MFPI, Bp., letölthető kiadvány 2009)

Ajánlott honlapcímek:

www.afsz.hu – az Állami Foglalkoztatási Szolgálat honlapja

www.budapestedu.hu/palyavalasztas – Fővárosi Oktatási Portál: hírek, rendezvények, dokumentumok

<http://ec.europa.eu/eures> – az európai állás- és tanulmányi lehetőségekkel kapcsolatos információk felkutatását megkönnyítő portál

<http://ec.europa.eu/ploteus> – a PLOTEUS (Portal on Learning Opportunities throughout European Space) az európai tanulási lehetőségekről informál

www.epalya.hu – az Állami Foglalkoztatási Szolgálat pályaaorientációs és pályakorrekciós információs bázisa

www.fisz.hu – a Felvételi Információs Szolgálat (FISZ) portáloldala

www.felvi.hu – az Országos Felsőoktatási Információs Központ honlapja

www.fovpi.hu – a Mérei Ferenc Pedagógiai Intézet honlapja; számos információt, szolgáltatást kínálnak a pályaválasztással kapcsolatban

<http://portal.ksh.hu> – a Központi Statisztikai Hivatal honlapja, számtalan adat, információ, kimutatás többek között a munka világával kapcsolatban

www.nive.hu – a Nemzeti Szakképzési és Felnőttképzési Intézet honlapja

www.nyak.hu – a Nyelvvizsgáztatási Akkreditációs Központ honlapja

www.npk.hu – a Nemzeti Pályainformációs Központ honlapja

www.ofi.hu az Oktatókutató és Fejlesztő Intézet honlapja

www.oh.gov.hu – az Oktatási Hivatal honlapja

www.okm.gov.hu – az Oktatási és Kulturális Minisztérium honlapja

www.scholarship.hu – a Magyar Ösztöndíj Bizottság honlapja. Információk külföldi ösztöndíjakról

www.sulinet.hu – Az Educatio Társadalmi Szolgáltató Nonprofit Kft. Honlapja; információk és szolgáltatások többek között diákoknak, hallgatóknak

www.szmm.gov.hu – a Szociális és Munkaügyi Minisztérium honlapja

www.tka.hu – a tudásközpontként működő, az EU-s támogatásokról képzéseket nyújtó, nemzeti nemzetközi oktatási-képzési pályázati programokat kezelő Tempus Közalapítvány honlapja

A gazdaság által igényelt szakmákról információk a következő oldalon szerepelnek: <http://www.oh.gov.hu/szakkepzes/szakiskolai-osztondij>.